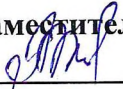


**МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И ЗАНЯТОСТИ
НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ**
краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Региональный технический колледж»
(КГА ПОУ «РТК»)

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР

_____/В.Н. Заворовская/
15 . 09 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

УП. 01.01; УП. 01.02; УП 01.03; УП 01.04; УП .02.01; УП .03.01.

По специальности/профессии

15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
(шифр, наименование специальности/профессии)

г. Владивосток
2022 г.

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50, приказа Министерства образования и науки (Минобрнауки России) от 5 августа 2020 г. № 885/390г. Москва «Об утверждении Положения о практике программы обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»


Организация-разработчик: Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Региональный технический колледж» (КГА ПОУ «Региональный технический колледж»)

Разработчик:

Горельшева Е.С. – мастер производственного обучения КГА ПОУ «Региональный технический колледж»; Андреева В.Н. – мастер производственного обучения КГА ПОУ «Региональный технический колледж»; Мячина Т.В. – мастер производственного обучения КГА ПОУ «Региональный технический колледж»; Урбановская С.В. – преподаватель КГА ПОУ «Региональный технический колледж»

РАССМОТРЕНО И СОГЛАСОВАНО
методической комиссией

Протокол № 1 от 15 . 09 .20 22

Председатель МК  /Холоднякова Т.Ю. /

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения учебной практики должен **иметь практический опыт:**

по ПМ 01:

- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;
- эксплуатации оборудования для сварки;
- выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;
- выполнения зачистки швов после сварки;
- использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
- определение причин дефектов сварочных швов и соединений;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.

по ПМ 02:

- проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнение дуговой резки.

по ПМ 03:

- проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);
- настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;
- выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение:

учебной практики по ПМ 01 _____	336 часов
учебной практики по ПМ 02 _____	120 часов
учебной практики по ПМ 03 _____	192 часа
Итого за курс обучения _____	528 часов

	<p>20. Отработка практических навыков сварки пластин из цветных металлов и их сплавов угольными, графитовыми и покрытыми электродами.</p> <p>21. Отработка практических навыков наплавки валиков из меди, алюминия и их сплавов</p> <p>22. Отработка практических навыков резки пластин покрытыми электродами.</p> <p>23. Отработка практических навыков разделительной воздушно-дуговой резки пластин различной толщины по прямой, по кривой, по разметке;</p> <p>24. Отработка практических навыков резки металла различного профиля (уголок, швеллер, двутавр);</p> <p>25. Отработка практических навыков резки труб и вырезки отверстий;</p> <p>26. Отработка практических навыков вырезки канавок, удаление дефектных сварных швов;</p> <p>27. Отработка практических навыков вырезки корня шва с оборотной стороны для подварки;</p> <p>28. Отработка практических навыков поверхностной очистки стальных конструкций под сварку и окраску специальной ацетилено-кислородной горелкой;</p> <p>29. Отработка практических навыков плазменно-дуговой резки нержавеющей стали, цветных металлов и их сплавов различной конфигурации</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>
<p>МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой</p>	<p>1. Отработка практических навыков подготовки металла к сварке с выполнением типовых слесарных операций (правка, гибка, разметка при помощи линейки, угольника, коя, циркуля; разметка по шаблону; резка пластин и труб ножовкой; очистка поверхностей металлической щёткой, коем; опилование рёбер и плоскостей пластин труб);</p> <p>2. Отработка практических навыков выявления дефектов наружным осмотром и устранение дефектов с использованием</p>	<p>36</p> <p>6</p> <p>6</p>

	10. Отработка практических навыков для уменьшения деформаций в процессе сварки швов различной протяжённости;	6
	11. Отработка практических навыков сварки деталей различных по толщине и сечению.	6
ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		120
МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	1. Безопасность труда при проведении электросварочных работ;	120 6
	2. Дуговая сварка стали;	6
	3. Дуговая резка стали;	6
	4. Дуговая сварка стыков поворотной трубы;	6
	5. Дуговая сварка стыков не поворотной трубы;	6
	6. Плазменно-дуговая резка металла;	6
	7. Дуговая сварка круговых швов;	6
	8. Дуговая сварка меди и её сплавов;	6
	9. Дуговая сварка алюминия и его сплавов;	6
	10. Упражнения в наплавке поверхности покрытыми электродами;	12
	11. Отработка приёмов ручной дуговой наплавки твёрдыми сплавами;	12
	12. Выполнение плазменной наплавки;	6
	13. Упражнения в наплавлении нагретых баллонов и труб;	6
	14. Упражнения в наплавлении раковин и трещин в деталях, узлах и отливках различной сложности;	12
	15. Сварка обечаек, конусов, сферических днищ.	18
ПМ 03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		192
МДК 03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в	1. Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских;	192 6
	2. Ознакомление с оборудованием для частично механизированной сварки	6

защитном газе	(наплавки) плавлением;	
	3. Частично механизированная сварка плавлением простых деталей из углеродистых и конструкционных сталей в среде защитных газов;	78
	4. Частично механизированная сварка плавлением простых деталей из цветных металлов и их сплавов в среде защитных газов;	78
	5. Частично механизированная наплавка различных деталей	24
ИТОГО:		528